

FRESATURA 2 ASSI e TORNITURA-EM4U2AT

Interfaccia di Mastercam, disegno 2D, lavorazioni di fresatura 2 assi e di tornitura .

Corso CAD/CAM interamente ON-LINE via Internet, completo di "HelpDesk" di supporto tecnico e tutoraggio. Include la versione demo del sistema CAD/CAM Mastercam per le esercitazioni pratiche. La sottoscrizione e l'acquisto del corso prevedono l'attribuzione di una personale "Username" e "Password" che consentono di usufruire del corso tutti i giorni 24 ore su 24, per tutto il periodo in cui il corso è attivo.

Studiare on-line significa avere libertà di decidere quando, dove e come poter accedere ai corsi. Non è più necessario fare spostamenti fisici verso l'aula, è sufficiente accendere il computer e accedere al corso inserendo username e password personali. Si possono salvare le pagine che interessano maggiormente e studiare anche off-line. Il tempo di studio si riduce quindi, della metà perché non ci sono le abituali interruzioni di una lezione tradizionale. Nonostante lo studio sia autonomo il discente può contare sulla presenza dei tutor on-line: basterà inviare una e-mail all'HelpDesk per ricevere una risposta da parte di esperti in materia e vedere chiariti i propri dubbi.

Metodo didattico :

- > Corso interamente On-Line, suddiviso in moduli con questionari riepilogativi di verifica e valutazione.
- > HelpDesk tecnico a disposizione tramite e-mail.
- > Software Mastercam in versione demo in dotazione, per realizzare le esercitazioni guidate e per verificare le nozioni apprese.

Durata :

60 ore - equivalenti a 120 ore di Formazione Tradizionale in aula.

Tempo disponibile On-Line :

5 mesi

Conoscenze necessarie :

- > Utilizzo di un browser internet.
- > Utilizzo della posta elettronica.

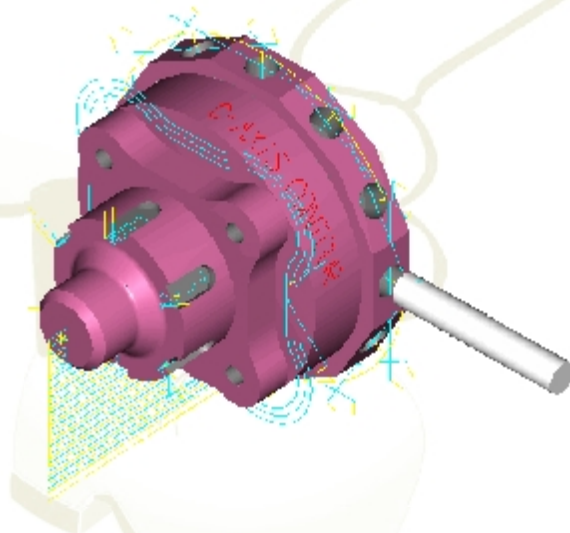
Certificazioni rilasciate :

Attestato di Certificazione EduC@M



Contenuti :

- > Fondamenti di disegno tecnico 2D con sistemi CAD, grafica raster e vettoriale, differenze tra disegni e modelli.
- > Interfaccia del sistema CAD/CAM Mastercam, funzionalità ed utilizzo.
- > Come muoversi in un sistema CAD/CAM, i menù, gli strumenti di selezione e di puntamento preciso.
- > Sistemi di coordinate e gestione delle viste con Mastercam.
- > Gestione degli archivi CAD, organizzazione dell'ambiente di lavoro, operatività visiva.
- > Formati di scambio fra sistemi CAD, conversione da e per i diversi formati.
- > Costruzione e modifica di geometria 2D.
- > Entità geometriche: spline, ellissi, poligoni, spirali eliciche e ingranaggi.
- > Creazione di geometria 2D tramite scritte e testi.
- > Funzioni di trasformazione e di analisi di un disegno CAD 2D.
- > Quotatura di un disegno tecnico: annotazioni e simbologia.
- > Formati esistenti per lo scambio dati tra sistemi CAD diversi.
- > Conversione file da e per altri sistemi CAM.
- > Fondamenti sulla teoria della programmazione ISO.
- > Tecnologia meccanica delle lavorazioni alle macchine utensili.
- > Metodologie di programmazione e codici ISO più utilizzati.
- > Struttura del ciclo di lavoro di processi basati sull'utilizzo di sistemi CAD/CAM.
- > Impostazioni di lavoro e parametri comuni per lavorazioni CAM di fresatura.
- > Gestione delle operazioni CAM.
- > Strategie di lavorazioni per l'ottimizzazione dei percorsi utensili.
- > Lavorazioni speciali 2 assi: lavorazioni di cave circolari, filettature, barenature e lavorazioni elicoidali.
- > Ottimizzazione dei cicli fissi in lavorazioni 2 assi.
- > Strategie per la realizzazione di tasche semplici o con isole.
- > Lavorazioni di finitura per la ripresa del materiale residuo.
- > Lavorazioni 2 assi con la gestione di un asse rotativo (divisore).
- > Lavorazioni di contornitura 3D (incisioni) e lavorazioni 2 assi su piani diversi.
- > Creazione e gestione delle librerie di lavorazioni.
- > Verifica e controllo dei percorsi utensile con simulazione grafica su modello virtuale.
- > Post-processor, creazione dei file NC e trasmissione dati.
- > Creazione dei rapporti di un ciclo di lavoro CAM.
- > Impostazioni di lavoro e parametri comuni per le lavorazioni di tornitura.
- > Caratteristiche e parametri di taglio degli utensili da tornitura.
- > Caratteristiche e metodi di applicazione delle lavorazioni di tornitura.
- > Lavorazioni di tornitura assiale, con strategie di sgrossatura e di finitura.
- > Strategie per l'ottimizzazione di entrate e uscite di un percorso utensile.
- > Strategie di lavorazioni per l'ottimizzazione dei percorsi utensili.
- > Lavorazioni veloci di tornitura per semplificare la programmazione CAM.
- > Strategie per l'ottimizzazione dei cicli fissi in tornitura.
- > Lavorazioni trasversali tradizionali per la realizzazione di gole, troncature e filettature.
- > Gestione degli assi C e Y su centri di tornitura per lavorazioni di tornio/fresatura.
- > Utilizzo di utensili motorizzati per lavorazioni trasversali.
- > Utilizzo di trasformazioni di percorsi utensili ripetuti.
- > Verifica e controllo dei percorsi utensile con simulazione grafica su modello virtuale.
- > Creazione di librerie di lavorazioni.
- > Post-processor creazione dei file NC e trasmissione dati.



EduC@M è un prodotto :



dst s.a.s.
Via del Pratignone, 22
50041 CALENZANO (FI)
Italia
P.IVA 03899350486
Tel. +39-055-8825600
Fax +39-055-8825921
dst@cad-cam.it
www.cad-cam.it

Rivenditore :

